

คุณลักษณะเฉพาะวัสดุสายขนส่งที่ ขส.ทอ.(ค) ๒๒/๖๕

ชื่อพัสดุ เครื่องถ่วงล้อรถยนต์

๑. **วัตถุประสงค์ในการใช้งาน** ใช้สำหรับปรับสมดุลของยางเพื่อการกระจายน้ำหนักของยางหรือล้อให้เท่า ๆ กันกับรอบเพลลาที่หมุน เพื่อการขับขี่ได้อย่างลื่นไหล
๒. **ขีดความสามารถและสมรรถนะที่ต้องการ**
 - ๒.๑ รับน้ำหนักยางสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ กิโลกรัม
 - ๒.๒ รองรับยางที่มีขนาดความกว้างหน้ายางสูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๕๐ มิลลิเมตร
 - ๒.๓ รองรับยางที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ มิลลิเมตร
 - ๒.๔ รองรับความกว้างของกระทะล้อระหว่าง ๒ - ๒๐ นิ้ว
 - ๒.๕ รองรับกระทะล้อที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางระหว่าง ๘ - ๒๖ นิ้ว
 - ๒.๖ สามารถยึดกระทะล้อที่มีรูกลางระหว่าง ๑๘๘ - ๒๒๕ มิลลิเมตร และ ๒๗๐ - ๒๘๖ มิลลิเมตร
 - ๒.๗ เพลายึดล้อขนาดไม่น้อยกว่า ๔๐ มิลลิเมตร
 - ๒.๘ ความเร็วของเพลายึดล้อไม่ต่ำกว่า ๙๘ รอบต่อนาที
 - ๒.๙ ใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสสลับแบบ ๒๒๐ โวลต์ หรือ ๓๘๐ โวลต์
 - ๒.๑๐ ใช้ระบบเบรกไฟฟ้าสำหรับการหยุดเพลลาถ่วงล้อรถ
 - ๒.๑๑ ใช้ระบบอัตโนมัติในการหยุดเพลลาในตำแหน่งติดน้ำหนักถ่วงล้อรถ
๓. **ความปลอดภัย** เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือ CE
๔. **ความคงทนและความทนทานต่อการใช้งาน** มีการรับประกันคุณภาพจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
๕. **ความง่ายในการใช้งานและการบำรุงรักษา**
 - ๕.๑ มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ
 - ๕.๒ มีอุปกรณ์การซ่อมบำรุง (อะไหล่) สำรอง จำหน่ายภายในประเทศ
๖. **รูปร่าง ลักษณะ และขนาด** ลักษณะทั่วไป เป็นเครื่องถ่วงล้อและวิเคราะห์ปัญหาโครงสร้างยางขนาดและน้ำหนักตัวเครื่อง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๗. **สีและลวดลาย** ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๘. **คุณลักษณะของวัสดุที่ใช้ในการผลิต** อุปกรณ์ทุกชิ้นที่ใช้ในการผลิต ต้องเป็นวัสดุอย่างดีและเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
๙. **วิธีการผลิต** ผลิตด้วยความประณีตเรียบร้อย ไม่มีชิ้นส่วนที่บกพร่อง และได้มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
๑๐. **การตรวจการทดลอง** ทดสอบการใช้งานโดย กวก.ขส.ทอ. และ กรง.ขส.ทอ.
๑๑. **อุปกรณ์ที่จะต้องส่งพร้อมกับพัสดุนี้**
 - ๑๑.๑ คู่มือการใช้งาน (User's Manual) เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน ๑ ชุด ต่อเครื่อง
 - ๑๑.๒ ชุดเครื่องมือและอุปกรณ์อื่น ๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานของผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด ต่อเครื่อง
 - ๑๑.๓ ชุดยึดกระทะล้อ จำนวน ๑ ชุด ต่อเครื่อง

๑๒. อื่น ๆ

- ๑๒.๑ มีอุปกรณ์ต่าง ๆ ติดตั้งมาอย่างครบถ้วนและมีคุณภาพตามอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่อง (Standard Equipment) ตามรุ่นและแบบที่มีจำหน่ายทั่วไป และพร้อมใช้งานได้ทันที
- ๑๒.๒ ผู้เสนอราคาต้องติดตั้งเครื่องพร้อมอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามสถานที่ที่ทางราชการกำหนด โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายสำหรับอุปกรณ์เพิ่มเติมสำหรับการติดตั้งเพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างปกติและสมบูรณ์แบบ
- ๑๒.๓ ผู้เสนอราคาต้องทดลองการใช้งาน และจัดอบรมไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง ให้กับเจ้าหน้าที่ พนักงานหน่วยผู้ใช้งานไม่น้อยกว่า ๕ คน รวมทั้งแนะนำเจ้าหน้าที่ของทางราชการให้สามารถใช้งานได้
- ๑๒.๔ กรณีที่เกิดปัญหาหรือขัดข้องในการใช้งาน ผู้รับงานต้องเข้ามาดำเนินการตรวจสอบข้อบกพร่องภายใน ๔๘ ชั่วโมงหลังจากได้รับแจ้งปัญหา

๑๓. หน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการ แผนกจัดหา กองพัสดุพาหนะ กรมขนส่งทหารอากาศ

สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมหรือเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็น โดยเปิดเผยตัวได้ที่

- ๑๓.๑. ทางไปรษณีย์ ส่งถึง แผนกจัดหา กองพัสดุพาหนะ กรมขนส่งทหารอากาศ แขวงสนามบิน เขตดอนเมือง
กรุงเทพฯ ๑๐๒๑๐
- ๑๓.๒. โทรศัพท์ ๐ ๒๕๓๔ ๕๙๗๘
- ๑๓.๓. โทรสาร ๐ ๒๕๓๔ ๕๙๗๙
- ๑๓.๔. ทางเว็บไซต์ [http:// www.trans.rtaf.mi.th/Email.DT_procure@rtaf.mi.th](http://www.trans.rtaf.mi.th/Email.DT_procure@rtaf.mi.th)

เอกสารเพิ่มเติมการจัดซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ ๒๓/๖๖
ผู้ประสงค์เสนอราคาจะต้องเสนอราคา เครื่องอวางล้อรถยนต์ โดยมีรายละเอียดเพิ่มเติมดังนี้

๑. มีคุณภาพและคุณสมบัติตามคุณลักษณะเฉพาะพัสดุสายขนส่งที่ ขส.ทอ.(ค) ๒๒/๖๕
๒. ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียว โดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ กรมจะพิจารณาตัดสินด้วยราคารวม
๓. จะต้องแนบแคตตาล็อก ที่มีรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ๆ จำนวน ๑ ชุด มาพร้อมกับใบเสนอราคา
๔. การส่งมอบจะต้องนำใบแจ้งการจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิต (ฉบับตัวจริง) มอบให้กับทางราชการในวันส่งมอบด้วย
๕. สำเนาใบขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) (ถ้ามี)
๖. หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่ไม่เกินร้อยละ ๑๐ ให้หน่วยงานของรัฐจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว โดยจัดเรียงลำดับผู้ยื่นเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน ๓ รายผู้ยื่นเสนอราคาที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้รับสิทธิ ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นผู้ประกอบการ SMEs
๗. กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอ นำเช็คหรือตราพท์ที่ธนาคารสั่งจ่ายหรือพันธบัตรรัฐบาลไทยหรือหนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ มาวางเป็นหลักประกันการเสนอราคา จะต้องส่งต้นฉบับเอกสารดังกล่าวมาให้กรมตรวจสอบความถูกต้อง โดยสั่งจ่ายในนาม **หลักประกันสัญญา กรมขนส่งทหารอากาศ**
๘. การจ่ายเงินทางราชการจะโอนเงินไปเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของเจ้าหน้าที่ของส่วนราชการโดยตรง ทั้งนี้ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียมหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บและยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น ๆ โดยผู้เสนอราคาจะต้องระบุชื่อธนาคาร, ชื่อบัญชี และ เลขที่บัญชีให้กับกรมในวันทำสัญญาซื้อขายด้วย
